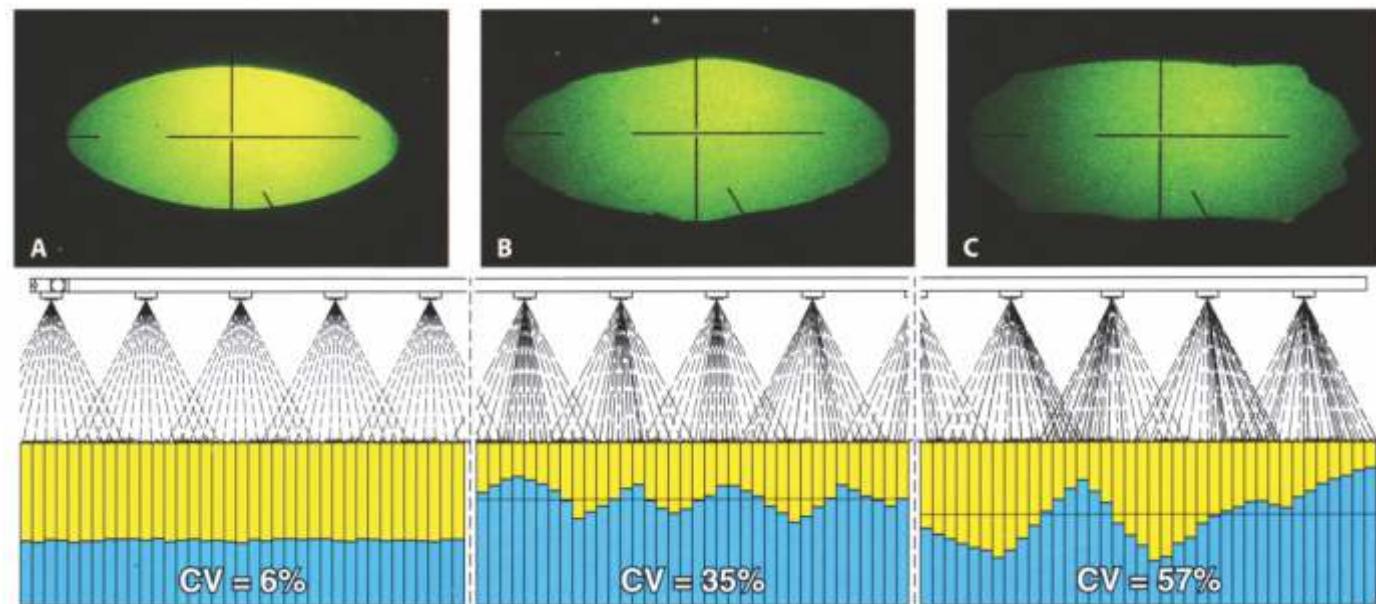




Udanašnje vreme globalizacije tržišta kada, poljoprivredni proizvođač mora da vodi računa o troškovima, kvalitetu i kvantitetu proizvoda vrlo bitan faktor je izbor dizni za prskanje. Država je predviđela usklađivanje sa zakonima EU, tako da samo obućena lica mogu upravljati prskalicama i atomizerima. Uz to, svaki uređaj mora biti atestiran, što znači da se mora izvršiti tehnički pregled, gde će se poseban akcenat staviti na nove dizne. Ovim katalogom želimo da vam pomognemo da napravite pravi izbor.



Sl.1 - Uticaj potrošenosti dizne na teren koji tretiramo

Iz priloženog vidimo zašto je bitno da su dizne ispravne i da troše onoliko materije koliko je proizvođač propisao. Mestimično menjanje dizni i rad sa istrošenim ili neispravnim diznama na prskalici nije prihvatljiv jer tretirani teren neće biti jednakо pokriven materijom. To će izazvati dodatne troškove zbog ponovljenog prskanja ili prekomerne upotrebe hemije.

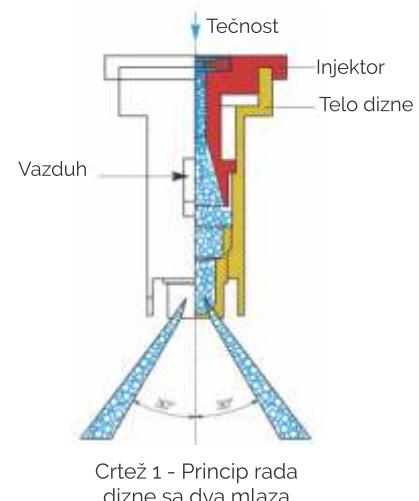
Za dugovečan rad bitno je redovno i pravilno održavanje dizni i izbor odgovarajućih filtera, koji su od velike vaznosti jer čuvaju diznu od začepljenja. U velikom broju slučajeva pri kupovini dizni biće potrebno promeniti i filtere sa navrtkama i guminama. Bitno je naglasiti i da se mora обратити pažnja na tip nosača koji se koristi, većina dizni imaju svoje kape koje se montiraju na već postojeći nosač.

Dizne sa dva ili više mlaza

Ovo su dizne najnovije generacije koje su uglavnom predviđene za rad preko lista biljke, sa njima postižemo mnogo pozitivnih efekata tokom primene:

- biljku kupamo iz više različitih uglova
- dobijamo finje kapljice i dva tretiranja sa istom količinom vode, i to u jednom prolazu
- zbog napadnog ugla od $20\text{--}30^\circ$ brzina prskanja može biti veća
- u odnosu na standardnu diznu ovde imamo mogućnost izbora dizne protiv zanošenja što omogućava rad po vetu

Ove dizne se izrađuju od polimera ili od keramike; filteri kod ovih dizni treba da budu gušći nego kod standardnih dizni za 50%



Crtež 1 - Princip rada dizne sa dva mlaza



Serija **AD/T**



2,7÷8,9 bar

CERAMIC

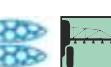


Serija **AD-IA/D**



2÷7,5 bar

CERAMIC



Serija **AD/D**



2÷4 bar

CERAMIC

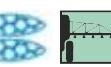


Serija **EZK TWIN**



1÷6 bar

PLASTIC (POM)

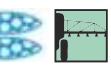


Serija **ATC**



1,5÷8 bar

CERAMIC



Serija **TFS**



1,5÷8 bar

PLASTIC (POM)



Serija **TFA**



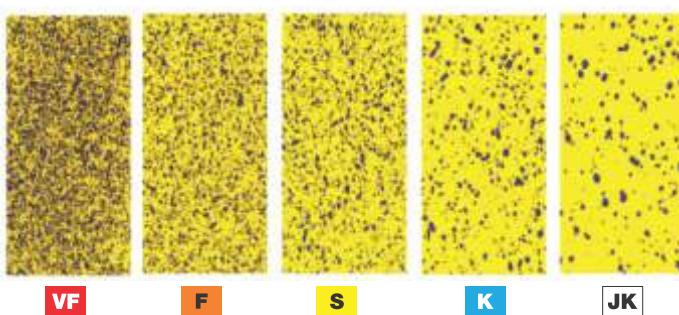
1,5÷8 bar

PLASTIC (POM)



Injektorske - anti drift - dizne (protiv veta)

Reč je o diznama novije generacije koje se koriste kad je vreme nepovoljno i vetrovito, omogućavaju primenu u uslovima vetra i do 20 km/h. Princip rada je objašnjen na crtežu br.2. Tu vidimo način mešanja vode i vazduha i princip ukrupnjavanja kapljica, koje tako uvećane brže putuju do tla, jer vetar ne može da ih nosi. Mana ovih dizni je nekvalitetno pokriven teren, zbog krupnih kapi (slika 2), pa u zavisnosti od podneblja i potreba koristimo duže dizne (veće kapljice), ili kraće dizne (manje kapljice). Faktori poput klimatskih promena, borba za sve zahtevnija tržišta idu u prilog neophodnosti primene nekoliko tipova dizni tokom sezone. Problem je što menjanje dizni oduzima dosta vremena, pa bi veći proizvođači trebalo da razmotre mogućnost uvođenja tzv. triplex nosača koji su na zapadu odavno standardna oprema.



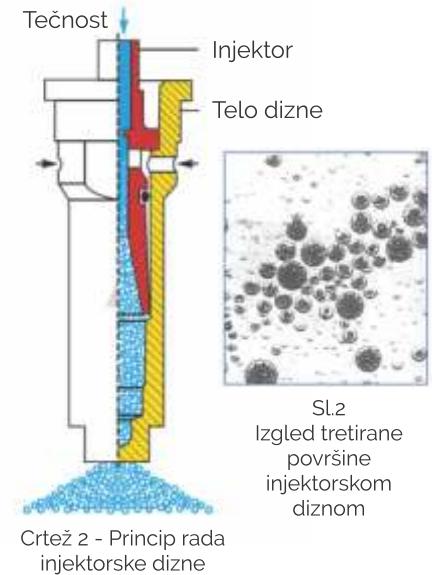
Sl.3 - Izgled različitih veličina kapljica na terenu

VF - Veoma fine kapljice	<136µm
F - Fine kapljice	136µm÷177µm
S - Srednje kapljice	177µm÷218µm
K - Krupne kapljice	218µm÷349µm
VK - Veoma krupne kapljice	349µm÷428µm
JK - Jako krupne kapljice	428µm÷622µm
UK - Ultra krupne kapljice	>622µm

tab.1 - Veličina kapljica

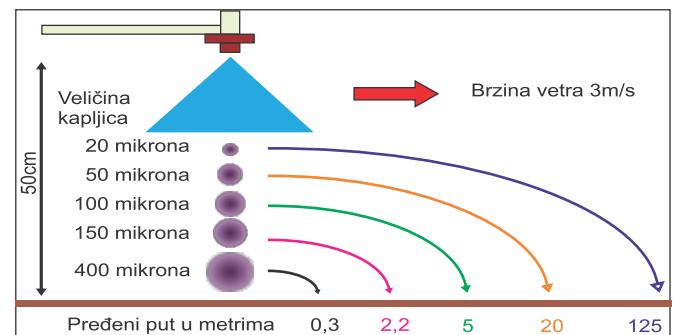
Veličina dizne	radni pritisak	potrošnja vode u l/min	potrošnja vode pri brzini 10 km/h	Veličina kapljica (okvirni parametri)		
				stand. dizna	protiv veta	dva mlaža
015	1.0	0.34	40.8	F	VK	JK
	1.5	0.42	50.4	F	VK	JK
	2.0	0.48	57.6	VF	VK	JK
	3.0	0.59	70.8	VF	K	VK
	4.0	0.68	81.6	VF	K	K
	5.0	0.76	91.2	VF	K	K
	6.0	0.83	99.6	VF	K	S
02	7.0	0.90	108	VF	S	F
	1.0	0.46	55.2	F	UK	JK
	1.5	0.56	67.2	F	JK	JK
	2.0	0.65	78.0	F	JK	JK
	3.0	0.79	94.8	F	K	VK
	4.0	0.91	109	VF	K	VK
	5.0	1.02	122	VF	K	K
025	6.0	1.12	134	VF	K	K
	7.0	1.21	145	VF	K	K
	1.0	0.57	68.4	S	JK	JK
	1.5	0.70	84.0	S	JK	JK
	2.0	0.81	97.2	F	JK	JK
	3.0	0.99	119	F	VK	VK
	4.0	1.14	137	F	K	K

tab.3 - Potrošnja vode



Crtež 2 - Princip rada injektorske dizne

Tabela ispod nam pokazuje koliki različiti put predu fine, a koliki krupne kapljice na putu od dizne do zemlje, pri vetu od 3 m/s.



Tab.2

Potrošnja tečnosti pri prskanju je univerzalna za sve dizne, po boji (veličini) razlikujemo koja je dizna u pitanju bez obzira od kog proizvođača istu koristimo.

Veličina dizne	radni pritisak	potrošnja vode u l/min	potrošnja vode pri brzini 10 km/h	Veličina kapljica (okvirni parametri)		
				stand. dizna	protiv veta	dva mlaža
03	1.0	0.68	81.6	S	JK	JK
	1.5	0.83	99.6	S	JK	JK
	2.0	0.96	115	F	JK	JK
	3.0	1.18	142	F	VK	VK
	4.0	1.36	163	F	VK	K
	5.0	1.52	182	F	VK	K
	6.0	1.67	200	VF	K	K
04	7.0	1.80	216	VF	K	K
	1.0	0.91	109	S	JK	JK
	1.5	1.12	134	S	JK	JK
	2.0	1.29	155	S	JK	JK
	3.0	1.58	190	S	JK	VK
	4.0	1.82	218	F	VK	K
	5.0	2.04	245	F	VK	K
06	6.0	2.23	268	F	K	K
	7.0	2.41	289	F	K	K
	1.0	1.37	164	K	UK	K
	1.5	1.68	202	K	UK	K
	2.0	1.94	233	K	UK	K
	3.0	2.37	284	K	UK	K
	4.0	2.74	329	K	JK	K

Serija **AD-IA****GEOline®**
by Tecomec**2÷7,5 bar****CERAMIC****80°-110°**Serija **EZ****GEOline®**
by Tecomec**3÷8 bar****PLASTIC (POM)****110°**Serija **EZK****GEOline®**
by Tecomec**1÷6 bar****PLASTIC (POM)****110°**Serija **AFC****ARAG®****1,5÷8 bar****CERAMIC****110°**Serija **CFA****ARAG®****1,5÷8 bar****PLASTIC (POM)****110°**Serija **CFA-T****ARAG®****1,5÷8 bar****PLASTIC (POM)****110°**Serija **ID-C****LECHLER****3÷8 bar****CERAMIC****120°**Serija **ID****LECHLER****3÷8 bar****PLASTIC (POM)****120°**Serija **IDK-C****LECHLER****1.5÷6 bar****CERAMIC****120°**Serija **IDK****LECHLER****1.5÷6 bar****PLASTIC (POM)****120°**

Dizne za atomizere

Ova grupa obuhvata sve dizne koje se koriste za tretiranje voća. Tu ubrajamo dizne za pištolje, atomizerske dizne sa umetkom od keramike, kao i keramičke pločice. Karakteristika ovih dizni je da se izrađuju od keramike, rade na velikim pritiscima, najčešće tečnost izbacuju u konusnom mlazu pod manjim uglom u odnosu na ratarske dizne.

Injektorske dizne sa konusnim mlazom se koriste kada su voćke visoke i kada je potrebno dobaciti tečnost do gornjih grana. Za razliku od njih, kod standardnih dizni imamo problem zanošenja i problem sitnih kapljica koje nemaju dovoljno energije da dodu do željenog mesta, naročito u periodu kada je biljka u listu i kada tečnost treba da probije spoljno lišće i da dopre do unutrašnjosti krošnje.



Serija **CV-IA**



3÷10 bar

CERAMIC



100°



Serija **HCA**



3÷20 bar

CERAMIC



80°



Standardne dizne sa konusnim mlazom su kvalitetno rešenje kod nižih i mlađih voćnjaka jer fine kapljice na većim radnim pritiscima ravnomerno kupaju biljku, pa se često koriste dizne manjeg promera i štedi se materija ovakvim načinom primene.



Serija **MGA**



4.8÷20.7 bar

CERAMIC



90°



Serija **HCI**



3÷20 bar

CERAMIC



80°



Serija **TR**



3÷20 bar

CERAMIC



80°



Keramičke pločice su relativno zastareli izbor prilikom prskanja, mada u praksi često se vraćamo ovakvom načinu tretiranja. Razlog je to što ova dizna ima krupne kapljice i radi na velikim pritiscima. Cena joj je višestruko povoljnija od prethodnih modela. Prodaju se u nekoliko veličina i oblika, uklapaju se u sve tipove nosača.



Keramička pločica
za atomizer
Ø15, Ø18, Ø30 mm

Serija **HP**



Keramička pločica
pištolja za voće

Standardne dizne

Ovo su dizne koje se koriste kad su povoljni vremenski uslovi. Standardnog su oblika, mogu biti platične, mesingane i sa umetkom od keramike.

Prednost ovih dizni:

- daju fine kapljice
- ima ih u svim veličinama
- mogu da rade od 1 do 7 bara
- jeftine su i lako dostupne na tržištu



Serija **K-MES**



110° MESING



1÷7 bar



Serija **K-POM**



ISO 110° PLASTIC (POM)



2÷4 bar



Serija **K-MEH**



ISO 110° NI-MESING



1÷7 bar



Serija **K-VRT**



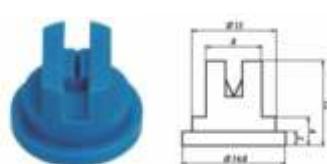
1÷12 bar MESING



80°



1÷7 bar



Serija **RS**



ISO 110° PLASTIC (POM)



2÷4 bar



110°



1÷7 bar



Serija **WRC**



ISO CERAMIC



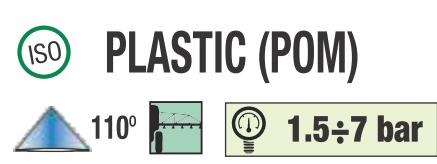
110°



1.5÷7 bar



Serija **WR**



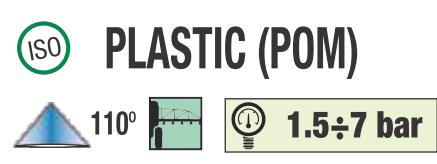
ISO 110° PLASTIC (POM)



1.5÷7 bar



Serija **SF**



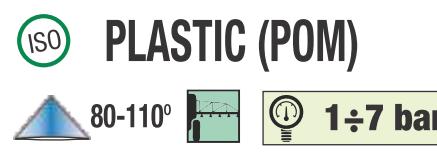
ISO 110° PLASTIC (POM)



1.5÷7 bar



Serija **ST**



ISO 80-110° PLASTIC (POM)



1÷7 bar

